

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน 1 คัน
ราคา 2,563,000.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาท)

คุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จักรไต่ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัมเป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

ลักษณะทั่วไป

1. เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปร์ยบาร์สำหรับรดน้ำต้นไม้ และรดพรมถนน มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แผ่นป็นฉีดย้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้

2. ตัวถังเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

3. ตัวรถยนต์

- 1) รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- 2) เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 3) มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
- 4) น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม
- 5) มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2315-2551
- 6) ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 7) ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

8) มีเครื่องเล่นวิทยุ, เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง

9) ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

4. ถังบรรจุน้ำ

- 1) ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างใดมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงวงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2) มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร
- 3) ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก
- 4) มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ยบาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ
- 5) มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ยบาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- 6) มีแผ่นป็นฉีดย้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัย

ของน้ำ

7) ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกันการกระแทก

8) มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

9) ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

10) ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

11) ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว

12) ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

13) แท่นป็นฉีดย้ำสามารถหมุนได้ 360 องศา และมีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดย้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

14) มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

15) มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดย้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

5. เครื่องสูบน้ำ

1) เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรืออลูมิเนียมชนิด 2 ใบพัด

2) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที และทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 10 บาร์

3) มีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFORMANCE) ประกอบการพิจารณา

4) เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 (ด้านการผลิต) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับ สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

6. ปั้มน้ำสำรอง

1) เครื่องยนต์เบนซินหรือเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 7 แรงม้า

2) ขนาดท่อน้ำเข้าไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว ✓

3) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 500 ลิตรต่อนาที ✓

4) มีระยะสูบลึกได้ไม่น้อยกว่า 7 เมตร ✓

5) เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับ สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

7. สายส่งน้ำดับเพลิง

ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่น้ำเงิน แบบโพลีเอสเตอร์ (ผ้าใบ) ทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิดไม่น้อยกว่า 770 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยแนบผลการทดสอบจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง

8. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

1) ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 21x35x5 ซม. มีชุดหลอด LED ไม่น้อยกว่า 30 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ปรับจังหวะกะพริบในขณะที่ติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 10 จังหวะ มีระดับกันน้ำและฝุ่นที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. 513-2553 (IP67) โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุที่ข้อและรุ่น

อย่างชัดเจนพร้อมรายละเอียดครบชุด จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง

2) ติดตั้งสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นแบบไฟเดี่ยว,ไฟเบรกและไฟถอย ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 10x20x3 ซม. มีชุดโคมไฟเป็นแบบ LED โดยรวมทั้งหมดจำนวนไม่น้อยกว่า 30 หลอดสามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลท์ มีระดับกันน้ำและฝุ่นที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. 513-2553 (IP67) โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจนพร้อมรายละเอียดครบชุด จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นซอง

3) เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง **แก้ไข**

4) มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟนสามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 เสียง และมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์

9. การพ่นสี

1) การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามที่กำหนด

2) ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

3) ภายในตัวถัง ไบบังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ชู้ตหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง

4) โรงงานพ่นสีต้องเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตและถูกต้องตาม พระราชบัญญัติโรงงาน ที่อนุญาตให้พ่นสี,พ่นสารเคมีกันสนิม และเคลือบผิวชิ้นงานได้

10. แดบสะท้อนแสง

ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถติดแดบสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

11. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

1) สายดูดน้ำสีดำชนิดน้ำหนักเบา ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 ชุด

2) ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

3) ตะกร้ากรองผง จำนวน 1 ชุด

4) หัวฉีดด้ามยาวขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

5) บล็อกถอดล้อพร้อมด้ามและเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

6) ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน 1 ชุด

7) แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

8) หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ จำนวน 1 ชุด

12. เงื่อนไขและการรับประกัน

1) รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหาร งานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

2) ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

ขณะเข้าเสนอราคาของชุดถังบรรจุน้ำ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นขอเสนอราคา

4) การกำหนดเงื่อนไขและมาตรฐานต่างๆ ในรายละเอียดคุณลักษณะให้อ้างอิงเป็นสาระสำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการและเพื่อประโยชน์ของราชการเป็นสำคัญ

5) ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ โดยมีหนังสือยินยอมมาแสดงในวันยื่นขอ

6) ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

7) ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

8) มีศูนย์บริการภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง

13. เงื่อนไขเสนอราคาเพิ่มเติม

ตามหนังสือจากคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ที่ กค (กวจ) 0405.2/ว78 ลว. 31 มกราคม 2565

1) ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบเอกสารรับรอง SMEs (ถ้ามี) มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 จะพิจารณาจัดซื้อจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าวโดยจัดเรียงลำดับ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน 3 ราย

2) ให้ผู้ยื่นข้อเสนอแนบเอกสารรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย (MIT) ของรถบรรทุก (ดีเซล ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร (ถ้ามี มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 5 จะพิจารณาจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (MIT)

หมายเหตุ กรณียื่น MIT ของตัวรถหรือ MIT ของเหล็ก หรือ ส่วนประกอบอื่นของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร จะยังไม่คำนวณแต้มต่อ 5% ให้ เนื่องจากเป็นเพียงส่วนประกอบ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปในการจัดซื้อในครั้งนี้ ทำให้ไม่ทราบสัดส่วนที่ชัดเจน ดังนั้น MIT ที่จะนำมาคำนวณแต้มต่อ 5% จะต้องเป็น MIT ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร ที่ได้รับการอนุมัติจากสภาอุตสาหกรรม เท่านั้น

การส่งมอบ

1. กำหนดการส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ พร้อมน้ำมันเต็มถัง โดยให้ส่งมอบภายใน 100 วัน นับจากวันลงนามในสัญญากับทางราชการ

2. ในวันส่งมอบผู้ขายต้องจัดเจ้าหน้าที่มาแนะนำการใช้งานรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุของทางราชการดู

3. ผู้ขายต้องมอบหนังสือคู่มือการใช้งานดูแลบำรุงรักษารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ให้กับทางราชการ

4. ผู้ขายต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงหลังการขายและบริการอะไหล่ที่สามารถนำเข้าไปใช้บริการภายในจังหวัดอุบลราชธานี หรือจังหวัดใกล้เคียง โดยผู้เสนอราคาจะต้องแสดงรายละเอียดสถานที่ตั้ง สถานที่ติดต่อและหมายเลขโทรศัพท์อย่างชัดเจน

5. จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

6. ตามมาตรา 64 แห่ง พ.ร.บ. จัดซื้อ 2560 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อก แสดง รุ่น ยี่ห้อ สมรรถนะ ชื่อเจ้าของผลิตภัณฑ์ และโลโก้หรือขีดเน้นข้อความ รุ่นที่เสนอ มาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ เพื่อใช้ในการตรวจสอบพิจารณา คุณสมบัติ

ตาม ข้อ 55 (1) วรรคสอง และ ข้อ 83(3) แห่งระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560 และ ตามข้อกำหนดเงื่อนไขของประเทศ ที่ผู้เสนอต้องทำความเข้าใจ จัดเตรียมเอกสารให้ครบถ้วน ถูกต้องตามที่กำหนด ซึ่งหากกำหนดไม่ชัดเจน จะทำให้เกิดปัญหาในการพิจารณา ตามการพิจารณาของคณะกรรมการอุทธรณ์กลาง ที่ต้องกำหนดให้ชัดเจนมาในวันเข้ายื่นข้อเสนอ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายสิทธิชัย วรพิมพ์รัตน์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายกังวานพจน์ ไชยสัตย์)

นายช่างโยธา ชำนาญงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายณัฐกิตติ์ สุระเชษฐ์พลังกร)

เจ้าพนักงานธุรการ ชำนาญงาน